



## CX MAXIFLOT BENT

Chiarificanti

Scheda  
tecnica

### PACKAGING

CX MAXIFLOT BENT è disponibile in sacchi da 15 kg.

### COMPOSIZIONE

Bentonite attivata pura.

Si dichiara che CX MAXIFLOT BENT:

- non contiene OGM in accordo al Regolamento (CE) 1829/2003 e 1830/2003
- non contiene allergeni (allegato II del Regolamento UE 1169/2011)
- Approvato Kosher

### PERICOLOSITÀ

In base alla normativa europea vigente, il prodotto è classificato: non pericoloso.

### CARATTERISTICHE

#### BENTONITE PER FLOTTAZIONE

CX MAXIFLOT BENT è una bentonite attivata naturale, composta da montmorilloniti selezionate, idonea ad essere utilizzata nei processi di chiarifica mediante flottazione. È di aspetto polverulento, senza alcun odore e di colore bianco/beige.

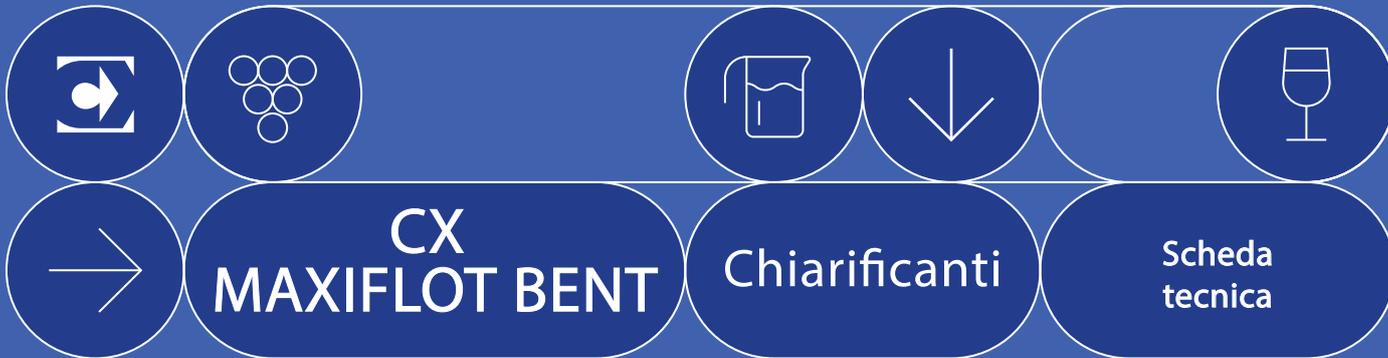
Le caratteristiche chimico-fisiche di CX MAXIFLOT BENT le conferiscono di formare un flocculo tendenzialmente idrofobo, adatto alla separazione tramite flottazione. Inoltre, presenta un'elevata capacità di rigonfiamento, grazie al processo di attivazione sodica, una facile dispersione in acqua con l'assenza di grumi per il suo grado di macinazione, e un elevato potere deproteinizzante.

### IMPIEGHI

L'utilizzo principale di CX MAXIFLOT BENT è nella chiarifica mediante flottazione di mosti e succhi di frutta. In aggiunta, essendo caratterizzata da un ottimo potere illimpidente, CX MAXIFLOT BENT può essere utilizzata nei processi di chiarifica tradizionali di mosti e vini.

**Per l'impiego di CX MAXIFLOT BENT attenersi alle norme di legge vigenti in materia.**

Scheda tecnica del 11.04.2025



#### MODALITÀ D'USO

Disciogliere CX MAXIFLOT BENT in 10-15 parti di acqua (rapporto 1:10/15), agitando. Lasciare rigonfiare per alcune ore e successivamente incorporare alla massa da trattare, omogeneizzando in modo accurato.

#### DOSI

Mosti da chiarificare mediante flottazione: da 30 a 60 g/Hl

Tradizionali processi di chiarifica (mosti, vini, succhi): da 30 a 150 g/hL

Si consigliano test preventivi in laboratorio per determinare la dose ottimale di impiego.

#### CONSERVAZIONE

Conservare in luogo fresco ed asciutto. Richiudere accuratamente le confezioni dopo l'uso.